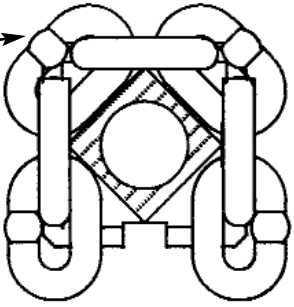
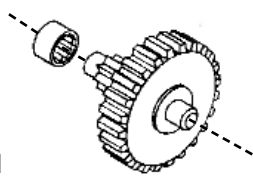


2 Illustration "C"



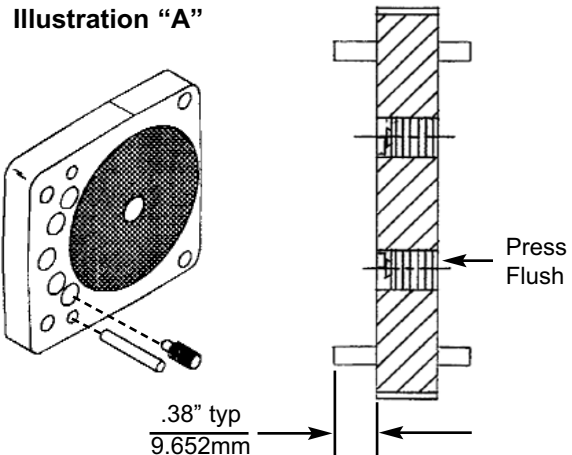
EN: Weld Up.
 DE: Schweißen Sie auf.
 FR: Souder en haut.
 ES: Suelde arriba.
 IT: Saldare su.

4 Illustration "C"



EN: Assemble this bearing to give .010/.020 clearance between gear shoulder and face of bearing
 DE: Montieren Sie dieses Tragen, um .010/.020 Lichtweite zwischen Gang Schulter und Gesicht des Tragens zu geben
 FR: Assembler cette direction pour donner dégagement à .010/.020 entre l'épaule d'engrenage et la face de direction
 ES: Reúna este soportar para dar el espacio libre .010/.020 entre hombro y cara engranados de soportar
 IT: Montare questo portare per dare la liquidazione tra la spalla di ingranaggio e tra la faccia di portare a .010/.020

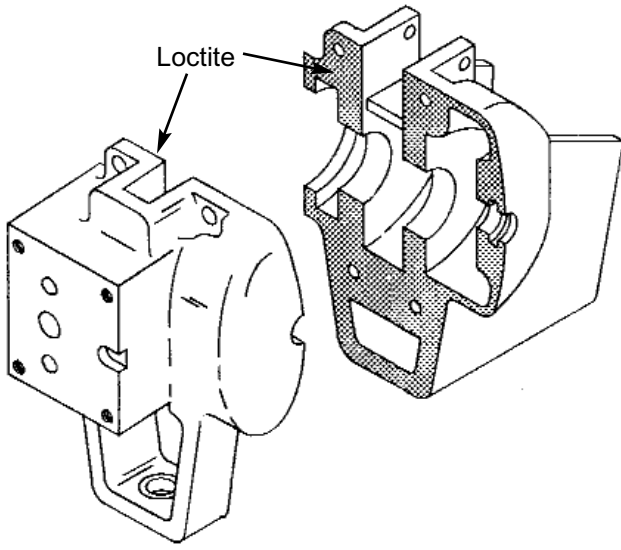
5 Illustration "A"



.38" typ
 9.652mm

Press Flush

3 Illustration "C"



Loctite

EN: Assemble housing with 2.5oz. of 525423 grease. Seal inner face of both housing haves with Loctite Prime "N" #764-56 and #515-31 (or equivalent) before assembling.
 DE: Montieren Sie Unterbringen mit 2.5oz. von 525423 einfettet. Dichten Sie inneres Gesicht beides Gehäuses hat mit Loctite Wichtigst "N" #764-56 und #515-31 (oder Gegenwert) vor Montieren ab.
 FR: Assembler le logement avec 2.5oz. de 525423 graisse. Sceller la face intérieure des deux logement a avec Loctite Amorçe "N" #764-56 et #515-31 (ou l'équivalent) avant d'assembler.
 ES: Reúna envoltura con 2.5oz. de 525423 engrasa. Selle la cara interior de ambos ricos de envoltura con la Flor de Loctite "N" #764-56 y #515-31 (o el equivalente) antes de reunir.
 IT: Montare l'alloggio con 2.5oz. di 525423 unge. Sigillare la faccia interna di entrambi l'alloggio ha con Loctite di prima qualità "N" #764-56 e #515-31 (o l'equivalente) prima di montare.



5205 S. Emmer Dr. New
Berlin, WI 53151 Toll
Free: 800-829-4174
Fax: 262-796-1194
www.toolhse.com